

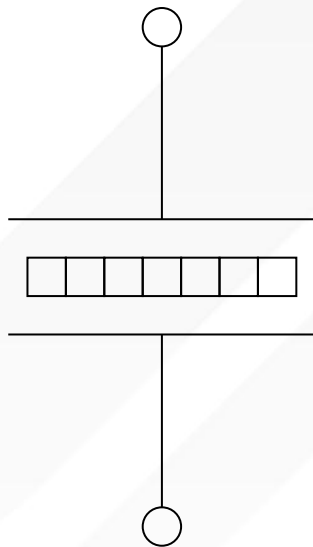
TAB. 1

CALCULE THEORETIQUE DU TEMPS DE TRAVAIL SELON LA PUISSANCE DE SORTIE (OU VICE VERSA)

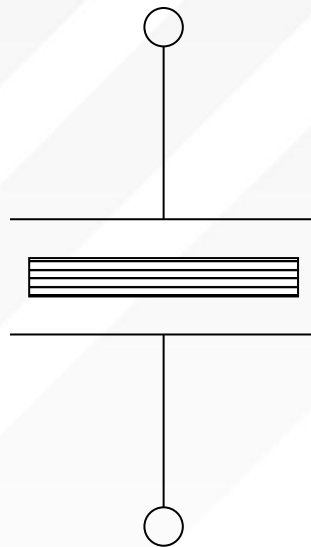
A – Lignes de colle verticales	
PHF	$= \frac{S \times 1.5}{t}$
PHF	= (Watt) Puissance de sortie
S	= (cm ²) Surface de colle
t	= Temps (minutes)
B – Lignes de colle Horizontales	
PHF	$= \frac{V \times 2}{t}$
PHF	= (Watt) Puissance de sortie
S	= (cm ³) Volume matériel
t	= Temps (minutes)
C – Sechage (cintrage)	
PHF	= PHF 1 + PHF 2
PHF 1	$= \frac{dT \times m \times c \times 4.2}{t}$
dT	= Différences de temperature
PHF	= (Watt) Puissance de sortie
m	= Poids du matériel (gr.)
c	= Chaleur spécifique
t	= Temps (secondes)
PHF 2	$= \frac{M(H_2O) \times 37.5}{t}$
PHF	= (Watt) Puissance de sortie
M(H ₂ O)	= Poids de l'eau à enlever (gr.)
t	= Temps (secondes)

TAB. 2

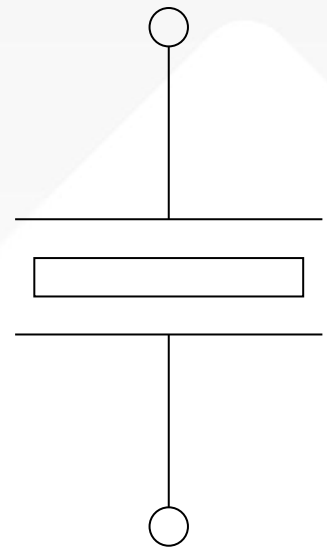
POS. A



POS. B



POS. C



TAB. 2

POTENZA EROGATA – OUTPUT POWER – PUISSANCE SORTIE – NUTZLEISTUNG – POTENCIA UTIL (KW)

GENERATORE HF – HF GENERATOR – GENERATEUR HF – HOCKFREQUENZGENERATOR – GENERADOR HF

EXÉCUTION AVEC COMMUTATEUR

C2P	C6P	HFC 10	HFC 15	HFC 20	HFC 30	HFC 40	HFC 50
½	1	2.9	4.3	5.7	8.6	11.6	14.5
½	2	3.5	5.2	6.9	10.3	13.9	17.4
½	3	4	6	8	12	16.2	20.3
½	4	4.6	6.9	9.2	13.8	18.5	23.2
½	5	5.2	7.7	10.4	15.6	20.8	26.1
½	6	5.8	8.6	11.5	17.3	23.1	28.9
1	1	5	7.5	10	15	20	25
1	2	6	9	12	18	24	30
1	3	7	10.5	14	21	28	35
1	4	8	12	16	24	32	40
1	5	9	13.5	18	27	36	45
1	6	10	15	20	30	40	50